

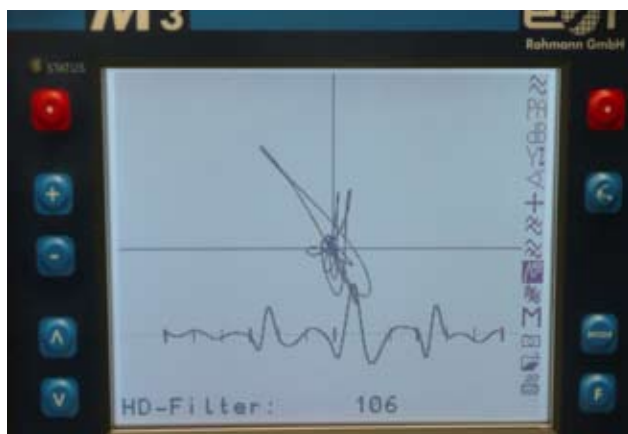
ELOTEST M3 mit HD-Filter



Das neue ELOTEST M3

Das neue **ELOTEST M3** ist zwar klein in den Abmessungen, aber groß in der Leistung. Mit seinem kräftigen Leistungstreiber kann es auch bei Niederfrequenz-Anwendungen „mit größeren Geräten konkurrieren“. Genauso interessant ist die neue Filterfunktion, genannt HD-Filter. Der Name ist abgeleitet von „High Definition“ und soll verdeutlichen, dass das Gerät im Bereich der dynamischen Prüfung sehr leistungsfähig ist. Der HD-Filter wird speziell bei der Rotierprüfung eingesetzt, ist aber prinzipiell für alle dynamischen Anwendungen verwendbar. Ausgenutzt wird der Effekt, dass eine spezielle Anpassung der Filtercharakteristik erlaubt, die „Unterschwinger“ von Differenz-Rotiersignalen symmetrisch einzustellen, und zwar durch gezielte Anpassung der Filtergüte. Damit lassen sich Rissignale sehr gut von Korrosionssignalen trennen, wie aktuelle Versuche gezeigt haben. Die Realisierung dieser Technik ist zum Patent angemeldet.

Es muss noch erwähnt werden, dass das ELOTEST M3 den vollen Leistungsumfang von Universal-Wirbelstrom-Prüfgeräten aufweist, von 10 Hz bis 12 MHz einsetzbar ist und mit allen marktüblichen Wirbelstromsensoren arbeiten kann. Durch seine hohe Sendeleistung ist es auch besonders gut für niederfrequente Anwendungen geeignet.



Display vom M3 mit HD-Filter Einstellung

Für nähere Informationen fordern Sie bitte das Produktdatenblatt an. Falls Sie aber schon ein Gerät besitzen oder einen Kauf in Erwägung ziehen, dann empfehlen wir die Teilnahme an unserer Anwenderschulung (*) für das ELOTEST M3 – hier lernen Sie alle Eigenschaften kennen und können das Gerät ausgiebig erproben.

(*) = Nähere Infos auf Seite 4

Rohmann Newsletter 8

Wirbelstrom-Prüfgeräte und -Systeme

INHALT
M3 und HD-Filter
Seite 1

Neues Gebäude
Seite 2

**Unsere Vertretungen/
Rohmann UK**
Seite 3

Verschiedene Trainings
Seite 4

**WS-Prüfung Level1
Messetermine 2009**
Seite 5

Applikationen
Seite 6

Vertretertagung
Seite 7

Kontakte
Seite 8

Neues Haus – Neue Technik – Neue Perspektiven: Das neue Rohmann-Firmengebäude

Schon aus größerer Entfernung ist es recht eindrucksvoll, das neue Firmengebäude der Rohmann GmbH mit seinen beiden quaderförmigen Gebäudeteilen, die ein elliptischer Mittelbau miteinander verbindet. Die „Ellipse“ ist der Eingangsbereich; durch automatische Türen betritt der Besucher ein großzügiges Foyer. Zusammen mit seinem Ansprechpartner hat der Besucher – je nach Zweck seines Besuches – die Möglichkeit, die verschiedenen Bereiche zu betreten.



Einer der Grundgedanken beim Gebäudeneubau war, die Bautechnik und Bauausführung möglichst ökologisch, sprich „umweltfreundlich“, zu gestalten und auf lange Sicht einen möglichst niedrigen Energieverbrauch zu garantieren. Dies wurde durch eine Vielzahl von Maßnahmen erreicht. Zunächst wurde das gesamte Gebäude auf einer Schaum-Dämmplatte errichtet, damit möglichst wenig Wärme über den Bodenbereich verloren geht. Ein modernes, helles Industriegebäude hat aber auch einen Heizbedarf und Kühlbedarf. Damit beides mit minimalem Kosten möglich ist, hat der Architekt zu einer besonders energiesparenden Technikvariante gegriffen: unter dem gesamten Parkplatz wurden Erdkollektoren verlegt in einer Länge von insgesamt 4 Kilometern – siehe Abbildung. Über Wärmepumpen kann damit im Sommer gekühlt und im Winter geheizt werden – in beiden Fällen mit sehr geringem Energieaufwand. Der Fertigungsbereich ist mit einem modernen Zu- und Abluftsystem versehen und im Sommer dieses Jahres werden noch Kollektoren für die solare Stromerzeugung (Photovoltaik) installiert.



Parkplatz mit Erdkollektoren

Der Umzug in das neuen Firmengebäude bietet der Rohmann GmbH neue Perspektiven für die Zukunft. Es stehen genügend Büro- und Produktionsflächen zur Verfügung und die Firma kann ohne Probleme expandieren. Zusätzlich ist alles in modernster Technik auf große Zukunftssicherheit ausgelegt. Der gesamten Belegschaft und natürlich ganz besonders den Kunden steht damit ein großes Potential für zukünftige Entwicklungen zur Verfügung.

Unsere neue Adresse:

Postadresse:

Rohmann GmbH
Carl-Benz-Str. 23
67227 Frankenthal

Anlieferadresse:

Rohmann GmbH
Adam-Opel-Str. 10
67227 Frankenthal

Unsere Vertretungen stellen sich vor

Rohmann (UK) Ltd

Nach einem Wechsel in der Geschäftsleitung und der Marktausrichtung zeigt die Rohmann-Tochter in Großbritannien stetes Wachstum. Durch die Ausweitung der Aktivitäten über den vorher hauptsächlich bearbeiteten Luftfahrtmarkt hinaus wurde ein größerer Kundenstamm in der Automobilindustrie und bei Herstellern anderer Produkte geschaffen. Das Büro von Rohmann (UK) Ltd. befindet sich in Chippenham, Wiltshire in Großbritannien. Das Unternehmen beschäftigt

fünf Vollzeitkräfte und lagert bei Bedarf spezielle Aufgaben aus. Für den Verkauf ist Simon Barnes verantwortlich. Ihm zur Seite steht Neil Maughan-Smith.

Eine Werkstatt fertigt Sonden, repariert und kalibriert Geräte. Angela Williams ist für die Verwaltung zuständig. Im Namen der Rohmann GmbH unterstützt Rohmann (UK) auch Vertreter in anderen englisch sprachigen Ländern wie Australien, Neuseeland, Südafrika, Indien, Pakistan und Sri Lanka.



Simon Barnes



Neil Maughan-Smith



Angela Williams



Kleiner Einblick in das Büro von Rohmann (UK) Ltd

Seminar-Bericht Bangkok/Thailand im Juli 2008

Im Juli 2008 fand in Bangkok (Thailand) ein Wirbelstrom-Seminar statt, das Kunden aus Luftfahrt- und Automobilindustrie aus ganz Südostasien anzog. Das Seminar wurde von Ichisa, der örtlichen Vertretung in Singapur, organisiert und durch Trong Kamol aus Bangkok unterstützt.

Neben Präsentationen rund um ROHMANN-Wirbelstromanwendungen hatten die bestehenden und

potenziellen Kunden die Möglichkeit, die Geräte ELOTEST M2 V3, ELOTEST M3 und ELOTEST B340 selbst auszuprobieren. Wegen des Erfolgs der Veranstaltung besteht die Hoffnung, in naher Zukunft eine weitere durchzuführen.



Simon Barnes spricht beim Südostasien-Seminar 2008 mit ZIP-Personal von Thai Airways über Wirbelstrom



Aufmerksame Zuhörer



Simon Barnes mit Frau Karntong (Dolmetscherin) bei seiner Zusammenfassung für das Publikum

Schulungen...

Neue Schulungen bei Rohmann - ELOTEST M3 und IS

„Moderne Geräte sind selbsterklärend“ – das gilt heute zwar ganz allgemein, aber es stimmt auf der anderen Seite nicht so ganz. Moderne Geräte sind sehr leistungsfähig, und um ihre Leistungsfähigkeit voll auszunutzen, bedarf es doch einiger detaillierter Kenntnisse und sicher auch einiger Übung. Diese Übung in Verbindung mit der Vermittlung aller Informationen zur Leistungsfähigkeit und zum Umgang mit den Geräten wird seit vielen Jahren bei Rohmann in den verschiedensten Schulungen angeboten.

Für die Wirbelstrom-Handprüfgeräte **ELOTEST M3** werden eintägige Anwendertrainings angeboten, die alle Anwendungsbereiche von der statischen Prüfung auf Materialschädigungen und Materialeigenschaften bis zur dynamischen Prüfung mit Handprüfrotoren abdecken. Auch der mit diesen Geräten mögliche Einsatz der Zweifrequenzprüfung mit Signalmix wird an Beispielen aus der Praxis behandelt. Natürlich kommt auch die Auffrischung der wichtigsten Wirbelstromgrundlagen nicht zu kurz. Und damit Anwender eine Lösung für eigene Prüfaufgaben erarbeiten können ist es grundsätzlich möglich, eigene Prüfteile mitzubringen. Die geeigneten Geräteparameter für die Durchführung der Prüfaufgabe und bei Bedarf auch die optimalen Sensoren, werden im Kurs ermittelt und können dann im Gerät gespeichert oder auf geeigneten Speichermedien mit nach Hause genommen werden. Der Kurs wird in deutscher Sprache angeboten. Nähere Informationen und Anmeldeformulare sind auf Anfrage bei Rohmann erhältlich.



ELOTEST M3



Anschlüsse des ELOTEST M3

17. Juni 2009 10:00 – 17:00 M3 Anwendertraining (deutsch) 295,- EUR (+ MWSt)

Die Wirbelstrom-Linienprüfgeräte **ELOTEST IS** bieten einen höheren Leistungsumfang. Außerdem müssen bei der Integration in Produktionslinien unter anderem auch Schnittstellen angesprochen werden. Deshalb dauern die Anwendertrainings für diese Gerätefamilie zwei Tage. Für Abwechslung ist gesorgt: Die Termine werden so geplant, dass am Abend des ersten Tages die Teilnahme am DGZfP-Arbeitskreis Mannheim mit einem interessanten Vortrag aus der ZfP-Welt möglich ist. Im Anschluss an den Arbeitskreis findet dann eine Nachsitzung mit Fachgesprächen bei einem kleinen Imbiss statt.

Im Rahmen dieser Anwenderschulung werden ebenso die Grundlagen der Wirbelstromprüfung behandelt, wie alle Bedien-, Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten der Prüfgeräte. Auch hier können eigene Prüfteile mitgebracht werden und die ermittelten Geräteparameter anschließend auf geeigneten Speichermedien mit nach Hause genommen werden. Der Kurs wird in deutscher und in englischer Sprache angeboten. Nähere Informationen und Anmeldeformulare sind auf Anfrage bei Rohmann erhältlich.



ELOTEST IS im 19" Gehäuse



Teilnehmer „am Gerät“

09.-10. Juni 2009 IS Anwendertraining (deutsch) 395,- EUR (+ MWSt)
10.-11. November 2009 IS-Anwendertraining (englisch) 395,- EUR (+ MWSt)

DGZfP Stufe 1 – Wirbelstrom-Kurs mit Prüfung

Nach dem Umzug in das neue Betriebsgebäude in der Carl-Benz-Straße in Frankenthal verfügt Rohmann über perfekte Rahmenbedingungen für die Durchführung offizieller Wirbelstrom-Ausbildung nach EN 473 mit Kurs, Praktikum und Prüfung. Im Herbst 2009 wird in Zusammenarbeit mit der DGZfP zunächst ein DGZfP Stufe 1 Wirbelstromkurs bei Rohmann in Frankenthal angeboten. Das hat den Vorteil, dass einerseits moderne Prüfgeräte in ausreichender Zahl zur Verfügung gestellt werden können, und dass andererseits das ganze Wissen, die Ausbildungserfahrung und die Infrastruktur der DGZfP genutzt werden kann.

Nähere Informationen erhalten Sie bei uns oder bei der DGZfP und unter www.dgzfp.de.

Anmeldungen können bei der Rohmann GmbH, wie auch bei der DGZfP vorgenommen werden.

Es gelten die Geschäftsbedingungen der DGZfP e.V. bzw. der DGZfP Ausbildung und Training GmbH, Berlin.



**DGZfP
AUSBILDUNG UND
TRAINING GMBH**

Kursstermin:

ET1 Kursus	28.09. – 06.10.2009
ET1 Praktikum	07.10. – 08.10.2009
ET1 Prüfung	09.10.2009

Gebühren:

	Nicht-Mitglieder	Korp. Mitglieder
ET1 Kursus	2.209,-	1.877,-
ET1 Praktikum	1.090,-	901,-
ET1 Prüfung	834,-	708,-

Messe-Termine 2009

CONTROL, Stuttgart, Germany
05.05. - 08.05.09

DGZfP Jahrestagung, Münster, Germany
18.05. - 20.05.09

CONFREND, Nantes, Frankreich
30.06. - 03.07.09

MSV Brunn, Tschechien
14.09. - 18.09.09

Material Testing, Blackpool, UK
15.09. - 17.09.09

NDT, Prag, Tschechien
12.10. - 14.10.09

Zwick Messe, Ulm, Germany
19.10. - 22.10.09

ASNT, Columbus, USA,
19.10. - 23.10.09



Messeauftritt der Rohmann GmbH auf der CONTROL 2008 in Stuttgart

Anwenderinformation – Prüfung von Zylinderkurbelgehäusen

Philosophie der Automobilhersteller ist, leistungsfähige Fahrzeuge und Motoren mit immer größerer Genauigkeit und Sicherheit zu produzieren. Ziel der Prüfung ist, den hoch beanspruchten Bereich der Lauffläche des Zylinderkurbelgehäuses in einer 100 % Prüfung hinsichtlich Gefügeausbildung zu analysieren. Dabei werden sechs Zylinderbohrungen gleichzeitig mit hochpräzisen, hochauflösenden Wirbelstrom-Prüfrotoren einer Inspektion unterzogen. Realisiert wurde das Prüfsystem als vollautomatische und selbst kalibrierende autonome Anlage. Die Prüfung, Auswertung, Bewertung, Kalibrierung und das Aussortieren unzulässiger Teile finden ohne Eingriff von außen im 20 Sekunden-Takt statt.

Prüfbereiche: Zylinderlauffläche

Lösung:

Automatisierte Wirbelstrom-Prüfung der Zylinderlauffläche mit speziellen Prüfrotoren und Wirbelstrom-C-Scan-Techniken; Auswertung der Prüfergebnisse durch den Kunden mit Bildverarbeitungsalgorithmen.

Sensor: Sensor KAS-3 H-1643.11.3

Fehlergröße: Abweichungen von einer definierten Verteilung von Siliziumkristallen im Gefüge. Risse und Poren.

Taktzeit: 3 Kurbelgehäuse pro Minute

SENSORDATEN KAS-3 H-1643.11.3

Anwendung:

Homogenitätsüberwachung der Gefügeausbildung, Risse in unterschiedlicher Orientierung, Poren (offen oder oberflächennah)

Aktiver Bereich: Ca. 3,0 mm

Eindringtiefe: 0,1 - 0,2 mm

Technische Daten:

Sensorhebel für HD-Rotorkopf einsetzbar im Abmessungsbereich von 78 - 80 mm.

Pro Rotorkopf sind 2 Sensorhebel erforderlich.

Ausführung mit Verschleißschutz zur Erhöhung der Standzeit (min 1 Jahr im 3-Schicht-Betrieb).

Abmessungen: 30 mm x 10 mm x 20 mm

6 ELOTES PL320 - Prüfsystem:

Eine Prüfeinheit je Zylinderbohrung, bestehend aus:

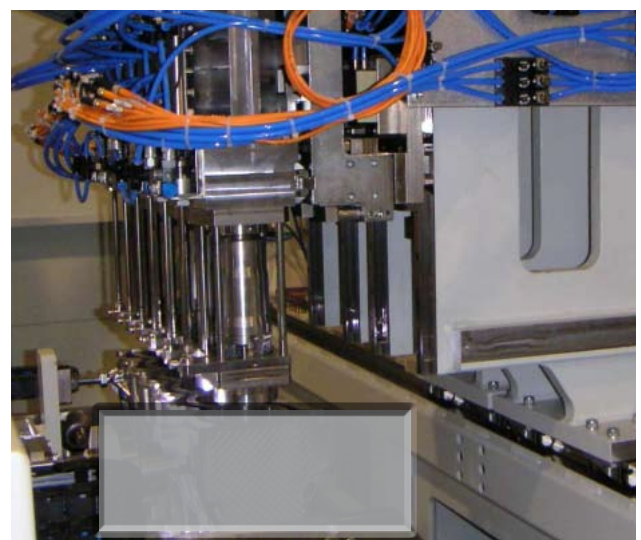
- einem 2-kanaligen Prüfgerät ELOTES PL 320
- HD (Heavy Duty)-Rotorsystem
- 2-Kanal-Rotorkopf mit austauschbarem Sensorhebel



Prüfrotoren in Prüfposition



Prüfgerät ELOTES PL300



Prüfung

Vortrag zu dieser Applikation auf der
ASNT, Columbus, USA, 19.10. - 23.10.09

Rohmann Vertretertagung im März 2009

Im März 2009 fand unsere diesjährige Vertretertagung statt. Die aus der ganzen Welt angereisten Vertreter durften ein strammes Programm bewältigen. Schwerpunkte waren einerseits die Handprüfgeräte **ELOTEST B300 und M3** mit den neuen leistungsfähigen Eigenschaften, andererseits auch die Linienprüfgeräte wie z.B. das **ELOTEST PL500 und ELOTEST IS Box**, die den Vertreter an mehreren Demonstrations-Prüfanlagen vorgeführt wurden. Es wurde die neueste Robotertechnik (**EloScan + EloWheel**) zur Prüfung hochwertiger Luftfahrtkomponenten, wie z.B. Triebwerksteilen, gezeigt. Schließlich fand noch die aktuelle Prüftechnik für „erdgebundene“ Anwendung, nämlich die Prüfung von verlegten Eisenbahnschienen mit der ultraleichten Karbondraisine **D300** große Beachtung. Kein anderer Hersteller hat Prüfdräusen mit vergleichbarer Leistung und vergleichbarem Handling aufzuweisen: die ultraleichte Karbondraisine wiegt nur 12 kg und ist in Sekunden aus dem Gleis zu heben, und zwar von einer Einzelperson ohne fremde Hilfe. Da bei einem solchen geballten Informationsangebot zwischendurch auch einmal zur Abwechslung andere Sinne an-

gesprochen werden sollten, hatte die Geschäftsleitung einen geselligen Abend in einem Frankenthaler Lokal ausgelobt, der gerne angenommen wurde und viele weitere positive Eindrücke hinterlassen hat, in diesem Falle jedoch aus der kulinarischen Perspektive.



Alte und neu Vertretungen zusammen im Empfang



Offizielles Foto von der Vertretertagung 2009

Kontakt-Informationen

DEUTSCHLAND - Stammhaus

Rohmann GmbH

Carl-Benz-Str. 23

67227 Frankenthal

Germany

Tel: +49 (0) 6233-3789-0

Fax: +49 (0) 6233-3789-77

E-Mail: info@rohmann.de

Web: www.rohmann.de



DEUTSCHLAND - Büro Ost

Rohmann GmbH (RVB)

Behlertstr. 45

14467 Potsdam

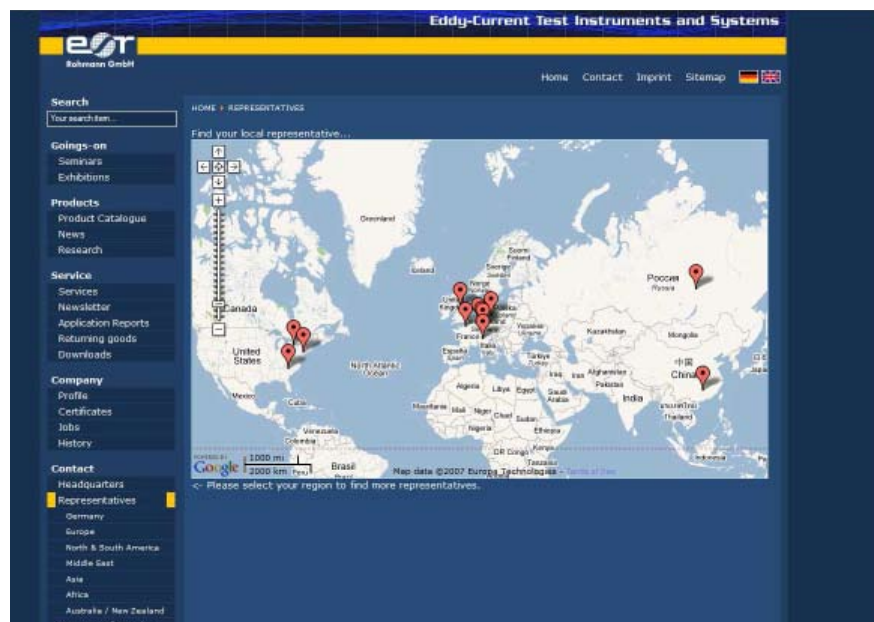
Germany

Tel: +49 (0) 331 200 60 80

Fax: +49 (0) 331 200 67 82

E-Mail: info@rohmann.de

Web: www.rohmann.de



ENGLAND:

Rohmann (UK) Ltd

Unit 8 Enterprise Centre

Bumpers Farm Industrial Estate

Chippenham

Wiltshire SN14 6QA

United Kingdom

Tel: +44 (0) 1249 659346

Fax: +44 (0) 1249 443097

E-Mail: info@rohmann.co.uk

Web: www.rohmann.co.uk



USA:

Rohmann LP

111 Corporate Drive, Suite D

Spartanburg, SC 29303

USA

Tel: +1 - 864 - 208 - 0480

Fax: +1 - 864 - 208 - 484

E-Mail: info@rohmann.com

Web: www.rohmann.com

